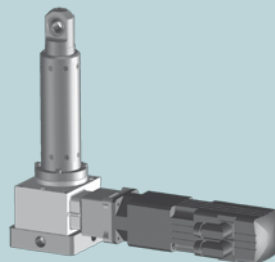
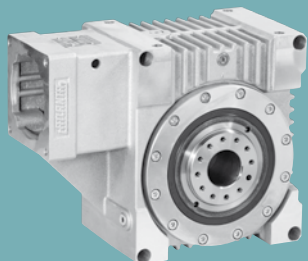
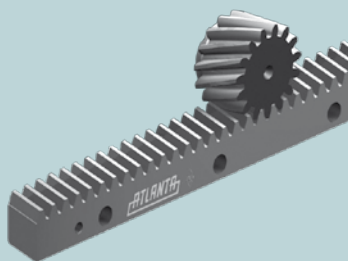




ATLANTA



Обзор
продукции



Традиции ■ Инновации ■ Прогресс

«Во всем мире название **ATLANTA** ассоциируется с качеством, высокими технологиями и точностью в двигателестроении».



ATLANTA Antriebssysteme E. Seidenspinner GmbH & Co. KG

Лидерство благодаря компетенции

В нашей работе сочетаются опыт, исследования и инновации. Более 70 лет мы предлагаем высококачественные решения в области редукторостроения. В определенных сферах мы добились лидерства на рынке. Наши преимущества: мы не только производим и поставляем решения, но обладаем ноу-хау в проектировке и конструировании.

Совместная партнерская работа

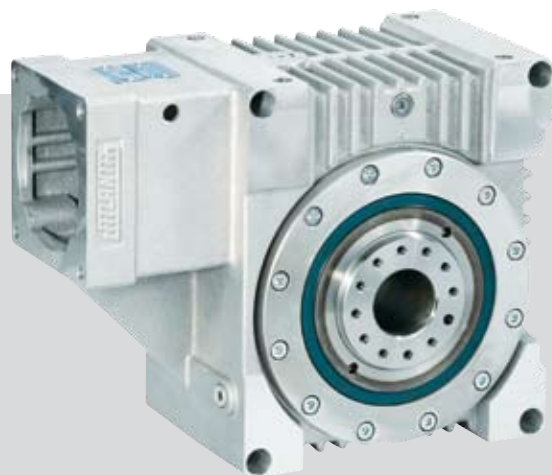
Мы всегда работаем совместно с клиентами: сотрудничество на всех этапах проекта — это залог эффективности и успеха. Профессиональные консультации наших специалистов высоко ценят клиенты не только в нашей стране, но и по всему миру. При возникновении технических вопросов или проблем мы оказываем быструю и квалифицированную помощь.

Решение новых задач

Мы предлагаем не только стандартную продукцию. Именно при решении сложных задач наши специалисты демонстрируют свои сильные стороны: от консультирования и разработки концепции до конструирования и производства. Благодаря высококвалифицированным сотрудникам, инновационной технологии производства и постоянно обновляемому программному обеспечению мы предлагаем оптимальные решения в области двигателя- и редукторостроения.



Зубчатые рейки **ATLANTA**: широкий ассортимент высококачественных зубчатых реек.





Гарантия качества

Мы поставляем отличную продукцию. Постоянно высокое качество изделий ATLANTA было и остается важным показателем нашей работы как в области производства стандартных продуктов, так и разработки специальных решений. Качество всех компонентов и деталей приводного механизма тщательно проверяется с помощью современных измерительных технологий.

Решения для всех областей машиностроения

Вспомогательная, монтажная и робототехника, автоматика, инструментальные станки, станки для пищевой промышленности, текстильное оборудование, упаковочные и печатные машины, подъемно-транспортная техника, технологическое оборудование, испытательное оборудование и т. д.



Совместная работа и решение новых задач

Угловые серводредукторы

ATLANTA: одна идея, пять вариантов, любые возможности.



Электрические подъемные приводы и шпиндельные редукторы **ATLANTA:** управляемые высокоточные возвратно-поступательные, понижающие, опрокидывающие, колебательные движения и движения подачи.



Сервоприводные системы ATLANTA: для технологического прогресса

Широчайший ассортимент качественных зубчатых реек в сочетании с полной серией угловых серводредукторов гарантирует многообразие комбинаций, которые могут удовлетворить любые требования.

Серводредуктор HT

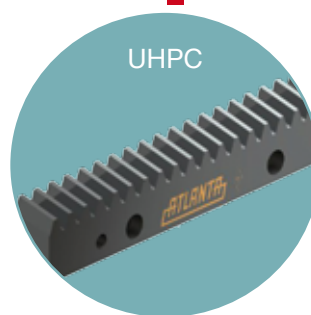


Серводредуктор HP



Подходящее решение для каждого применения

- Высokоточные инструментальные станки, оборудование для лазерной резки.
- Станки для обработки древесины, пластмассы, алюминия, а также инструментальные станки.
- Подъемные валы, порталы, манипуляционная техника.
- Приборы для сварочных роботов, вспомогательное оборудование, регулировочные устройства.



Семейство серводредукторов ATLANTA

HT — червячный серводредуктор High-Torque, самый высокий крутящий момент, < 1 угловой минуты.

HP — червячный серводредуктор High-Performance, очень высокий крутящий момент, < 2 угловых минут.

E — червячный серводредуктор Economy, очень высокий крутящий момент, < 6 угловых минут.

B — червячный серводредуктор Basic, высокий крутящий момент, < 12 угловых минут.

BG — конический серводредуктор, самый высокий крутящий момент, < 6 угловых минут.



передовые стандартные продукты

Серводредуктор BG



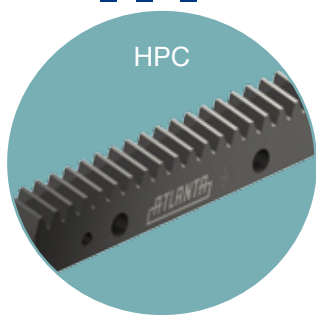
Серводредуктор E



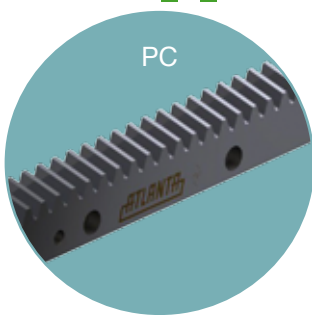
Серводредуктор B



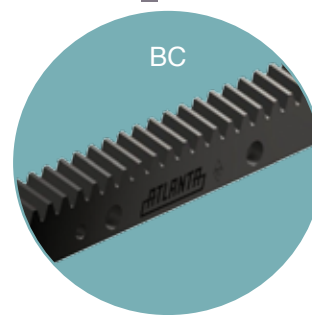
HPC



PC



BC



Классы зубчатых реек ATLANTA

- UHPC** = класс **Ultra-High Precision**
Классы точности 4—5.
- HPC** = класс **High Precision**
Класс точности 6 | новинка: класс точности 7.
- PC** = класс **Precision**
Новинка: класс точности 8.
- BC** = класс **Basic**
Классы точности 9—10.



Реечный правильный станок

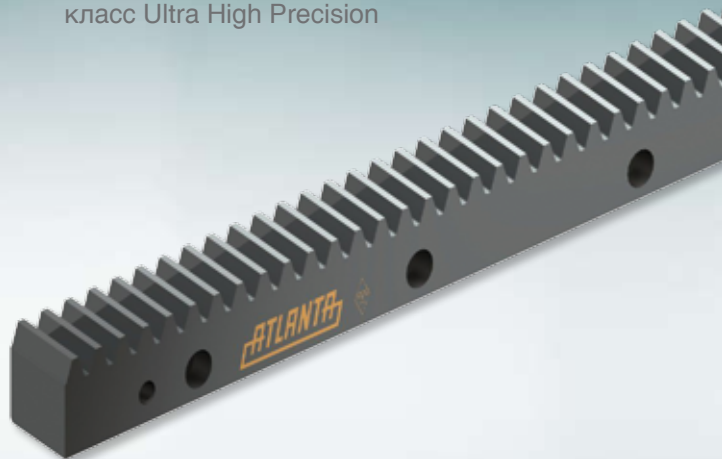


Портальный робот



Традиции ■ Инновации ■ Прогресс

1. UHPC — класс Ultra High Precision



1. UHPC, класс Ultra High Precision

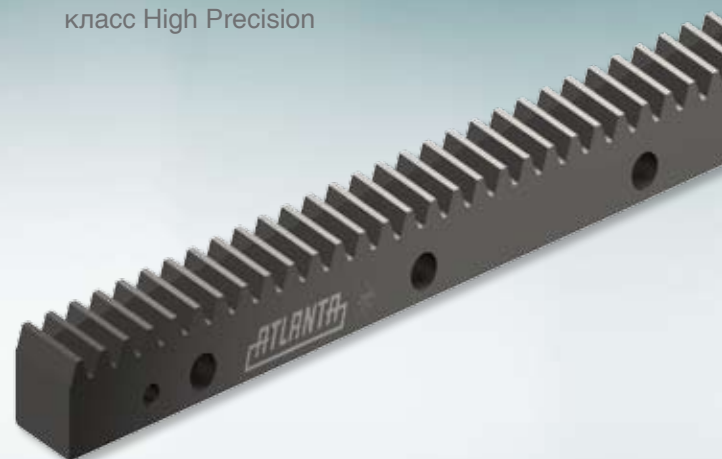
■ Q4 — класс точности 4

- Серия 48/46 хх ххх: модуль 5—12, косо- и прямозубые, закаленные, шлифованные со всех сторон, длина до 1000 мм.

■ Q5 — класс точности 5

- Серия 29 хх хх1: модуль 2—4, косозубые, закаленные, шлифованные со всех сторон, длина до 1000 мм.

2. HPC — класс High Precision



2. HPC, класс High Precision

■ Q6 — класс точности 6

- Серия 29/28 хх хх0: модуль 2—4 косо- и прямозубые, закаленные, шлифованные со всех сторон, длина до 1000 мм.
- Серия 29/28 хх хх5: модуль 2—12 косо- и прямозубые, закаленные, шлифованные со всех сторон, длина до 2000 мм.
- Серия 49 хх хх7 (направляющие зубчатые рейки): косозубые с модулем 2—4, прямозубые с шагом 5, 10 и 13,33 мм, зубчатые рейки для прямого монтажа под углом 90 и 180°, с направляющими.

■ Q7 — класс точности 7

- **НОВИНКА:** серия 29 хх хх7: модуль 2—5, косозубые, закаленные, шлифованные со всех сторон, длина до 1000 мм.
- Серия 35 хх ххх (круглые зубчатые рейки): модуль 1—5, прямозубые, незакаленные, длина до 1000 мм.

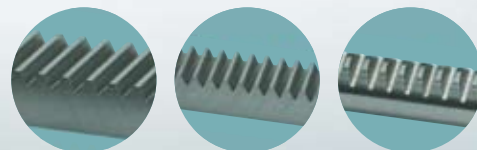
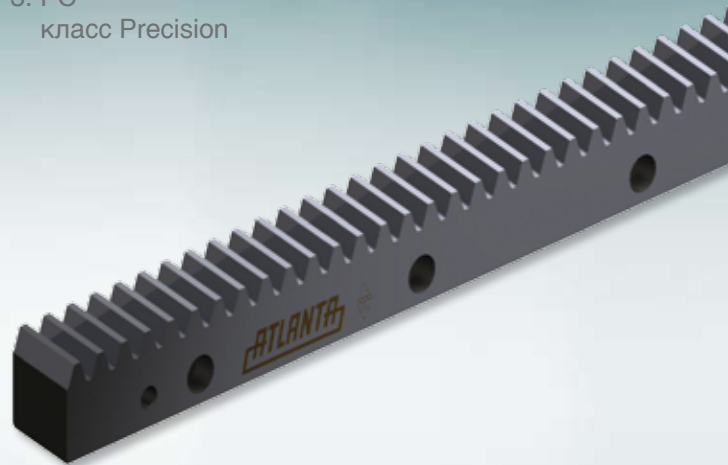


3. PC, класс Precision

■ Q8 — класс точности 8

- **НОВИНКА:** серия 39 хх хх8: модуль 2—5, косозубые, закаленные, длина до 1000 мм.
- Серия 38 хх ххх: модуль 2—5, косозубые, закаленные, фрезерованные, длина до 1000 мм
- Серия 35 1х ххх (круглые зубчатые рейки): модуль 1—4, прямозубые, закаленные и отпущенные, фрезерованные, длина до 1000 мм
- Серия 36 хх ххх (нержавеющая сталь): модуль 1—3, прямозубые, длина до 1000 мм.
- Серия 36 9х ххх (круглые зубчатые рейки из нержавеющей стали): модуль 1—4, прямозубые, длина до 1000 мм.

3. PC — класс Precision



4. BC, класс Basic

■ Q9 — класс точности 9

- Серия 47 хх ххх: модуль 2—10, косозубые, незакаленные, длина до 2000 мм.
- Серия 25 хх ххх: модуль 1—10, прямозубые, незакаленные, длина до 3000 мм.
- Серия 49 хх хх2 (направляющие зубчатые рейки): модуль 2—4, косозубые, прямозубые с шагом 5, 10 и 13,33 мм, зубчатые рейки для прямого монтажа под углом 90 и 180°, с направляющими.
- Серия 37 0х ххх: шаг 5 и 10 мм, прямозубые, незакаленные, длина до 2000 мм.

■ Q10 — класс точности 10

- Серия 39/34 хх ххх: модуль 2—12, косозубые и модуль 2—6 прямозубые, закаленные, длина до 2000 мм.
- Серия 27 хх ххх: модуль 1—10, прямозубые, закаленные, длина до 3000 мм.
- Серия 26 хх ххх (пластик): модуль 1—3, прямозубые, длина до 1000 мм.

4. BC — класс Basic





Традиции ■ Инновации ■ Прогресс

1. НТ — червячный серводредуктор
High Torque



1. НТ — червячный серводредуктор
High Torque

- Пять типоразмеров: расстояние между осями 50, 63, 80 и 100 мм.
- Восемь передач высокой точности: 4,75/6,75/9,25/14,5/19,5/29/39 и 52:1.
- Постоянный крутящий момент на выходном валу: 50 % на серводредукторах НР и Е, диапазон от 90 до 1200 Нм.
- Крутильный зазор < 1 угловой минуты, регулируемый.
- Полный выходной вал, гладкий, для крепления с помощью муфты с прессовой посадкой или с разъемом согласно стандарту EN ISO 9409-1-A; большой размер для высокой устойчивости; усиление подшипниками с целью поглотить дополнительную нагрузку.
- Высочайшая жесткость.
- Высочайшая точность.
- В наличии исполнение по стандарту ATEX.

2. НР — червячный серводредуктор
High Performance



2. НР — червячный серводредуктор
High Performance

- Шесть типоразмеров: расстояние между осями 50, 63, 80, 100 и 125 мм.
- Восемь передач высокой точности: 4,75; 6,75; 9,25; 14,5; 19,5; 29; 39; 52:1.
- Постоянный крутящий момент на выходном валу: диапазон 60—1500 Нм.
- Крутильный зазор < 2 угловой минуты, регулируемый
- Полный выходной вал со шпоночным пазом или гладкий для крепления с помощью муфты с прессовой посадкой, стабильный размер, усилен подшипниками для поглощения дополнительной нагрузки.
- Повышенная жесткость.
- Высочайшая точность.
- В наличии исполнение по стандарту ATEX.



3. E — червячный серводуктор Economy

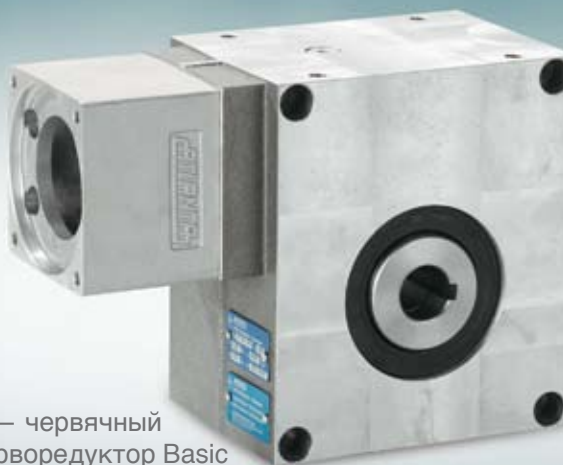
- Шесть типоразмеров: расстояние между осями 32, 50, 63, 80 и 100 мм.
- Восемь передач высокой точности: 4,75/6,75/9,25/14,5/19,5/29/39 и 52:1.
- Постоянный крутящий момент на выходном валу: диапазон 15—800 Нм.
- Крутильный зазор < 6 угловых минут.
- Полый выходной вал со шпоночным пазом или гладкий для крепления с помощью муфты с прессовой посадкой, стабильный размер, усилен подшипниками для поглощения дополнительной нагрузки.
- Высокая жесткость.
- Высокая точность.
- В наличии исполнение по стандарту ATEX.



3. E — червячный серводуктор Economy

4. B — червячный серводуктор Basic

- Пять типоразмеров: расстояние между осями 50, 63, 80 и 100 мм.
- Восемь передач высокой точности: 4,75/6,75/9,25/14,5/19,5/29/39 и 52:1.
- Постоянный крутящий момент на выходном валу: 90 % на серводукторах HP и E, диапазон от 50 до 720 Нм.
- Крутильный зазор < 12 угловых минут.
- Полый выходной вал со шпоночным пазом или гладкий для крепления с помощью муфты с прессовой посадкой, разные размеры, усилен подшипниками для поглощения дополнительной нагрузки.
- Нормальная жесткость.
- Средняя точность.



4. B — червячный серводуктор Basic

5. BG — конический серводуктор Bevel Gear

- Три типоразмера: расстояние между осями 50, 63 и 80 мм.
- Три передачи высокой точности: 4/75/6/75/9/25:1.
- Скорость вращения на входном валу до 5000 об/мин на всех типоразмерах и передачах.
- Постоянный крутящий момент на выходном валу: 50 % на серводукторах HP и E, диапазон от 100 до 450 Нм.
- Крутильный зазор < 6 угловых минут.
- Полый выходной вал со шпоночным пазом или гладкий для крепления с помощью муфты с прессовой посадкой, разные размеры, усилен подшипниками для поглощения дополнительной нагрузки.
- Повышенная жесткость.
- Высокая точность.



5. BG — конический серводуктор Bevel Gear



Традиции ■ Инновации ■ Прогресс

1. EH — электрический
подъемный привод



1. EH — электрический подъемный привод

- Четыре типоразмера: EH2, EH4, EH6 и EH8.
- Диапазон нагрузки: 15 — 160 кН.
- Исполнение с приводом с трапецидальной резьбой, самостоятельное торможение: вращающийся и фиксированный шпиндели.
- Исполнение с шарико-винтовой парой, повышенный коэффициент работоспособности: вращающийся шпиндель, подъемный цилиндр.
- Скорость перемещения: привод с трапецидальной резьбой до 83 мм/с, привод с ШВП до 165 мм/с.
- Продолжительность включения: привод с трапецидальной резьбой до 20 %, привод с ШВП до 100 %.
- Эксплуатация с трехфазным двигателем или серводвигателем.

2. HS — высокопроизводительный
шпиндельный редуктор



2. HS — высокопроизводительный шпиндельный редуктор

- Четыре типоразмера: HS10/HS25/HS50 и HS100.
- Диапазон нагрузки: 5 — 100 кН.
- Исполнение с шарико-винтовой парой, повышенный коэффициент работоспособности: вращающийся и фиксированный шпиндели, подъемный цилиндр.
- Скорость перемещения: до 250 мм/с.
- Продолжительность включения: до 100 %.
- Эксплуатация с трехфазным двигателем или серводвигателем.



3. Стандартный шпиндельный редуктор

- Пять типоразмеров: 2/5/10/25/50 и 100.
- Диапазон нагрузки: 2 — 100 кН.
- Исполнение с трапецеидальной резьбой:
вращающийся и фиксированный шпиндели.
- Скорость перемещения: до 25 мм/с.
- Продолжительность включения: до 30 %.
- Эксплуатация с трехфазным электродвигателем.

3. Стандартный шпиндельный редуктор



4. Шестерни и вал-шестерни

- Серия 24: модуль 2—10, косо- и прямозубые, закаленные, шлифованные.
- Серия 21/23: модуль 1, 5—12, косо- и прямозубые, фрезерованные.
- Серия 79 с внутренним профилем зуба стандарта DIN 5480: модуль 2—3, косозубые, закаленные, шлифованные.
- Новинка: серия 78 TR-Torque Reducing — модуль 2—8, косо- и прямозубые, закаленные, шлифованные, с монтажным фланцем согласно стандарту EN ISO 9409-1-A.
- Серия 78 хх 5хх: модуль 2—5, косозубые, закаленные, шлифованные, с отверстием для прямого монтажа по стандарту EN ISO 9409-1-A.
- Серия 22, пластик: модуль 1—3, прямозубые.
- Серия 20 (вал-шестерни): модуль 2—6, косо- и прямозубые, закаленные, шлифованные, для полого вала со шпоночным пазом или зажимным соединением.
- Серия 74 (устанавливаемые с натягом вал-шестерни для беззазорного соединения с реечной передачей): модуль 2—8, косозубые, закаленные, шлифованные.

4. Шестерни и вал-шестерни





Традиции ■ Инновации ■ Прогресс

Стандартная программа



■ Приводные
элементы



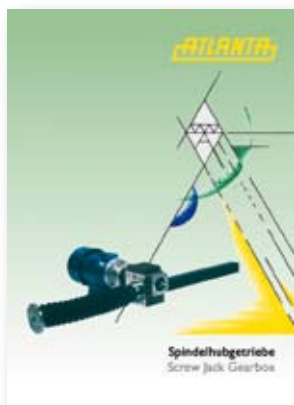
■ Двигатели
с червячным
редуктором



■ Сервоприводная
система



■ Электрический
подъемный привод



■ Шпиндельные
редукторы



ATLANTA
Antriebssysteme
E. Seidenspinner
GmbH & Co. KG

Postfach 1161 • P.O. Box 1161
D-74301 Bietigheim-Bissingen

Тел.: +49(0)71 42/7001- 0
Факс: +49(0)71 42/70 01- 99

Эл. почта: info@atlantagmbh.de
Веб-сайт: www.atlantagmbh.de

Закажите специальный каталог из общей программы.